

SCHEDA TECNICA

ARTT. 0055E SPINGIACQUA INDUSTRIALE CM. 55

GOMMA: COMPOSIZIONE E CARATTERISTICHE

- 1) migliore qualità di "stirene – butadiene" – "gomma naturale" 70% + EVA 30%
- 2) resistente al calore fino a 90 gradi C°; pori chiusi per l'80-90%
- 3) resistente ai normali detergenti (sapone, acidi)
- 4) elasticità a lunga durata; faccia interna naturalmente liscia
- 5) densità: 140-170 kg./m.3; spessore: 10 mm., colore: nero

TELAIO METALLICO: COMPOSIZIONE E CARATTERISTICHE

- 1) fogli di metallo piegati; spessore: 0,90 mm. dopo deformazione; cromatura galvanizzata elettroliticamente; spessore dello strato galvanico: 5 u
- 2) rivetti: galvanizzati inossidabili
- 3) morsetto: cromatura galvanizzata elettroliticamente; spessore dello strato galvanico: 2,60 u

PESO COMPLESSIVO

Art. 0055E = gr. 320

SPECIFICHE DI IMBALLO

Art. 0055E = 72 pz. per cartone master (12 sottoimballe da 6 pz.)